

Technisches Datenblatt

Der superstarke Kraftklebstoff

- Eigenschaften:**
- 1K-Polyurethan-Klebstoff
 - Schnelle Aushärtung
 - Extrem hohe Klebfestigkeit
 - Nicht korrosiv
 - Geruchsarm
 - Nur für gewerbliche Anwender. Bitte beachten Sie die Angaben im Sicherheitsdatenblatt
- Anwendungsgebiete:**
- Für Bau, Ausbau, Montage
 - Zum Kleben, Montieren, Reparieren von Materialien wie Holz und Holzwerkstoffe, Metalle (Aluminium, Edelstahl, Kupfer etc.), Stein, Naturstein, Keramik, Ziegel, Kunststoffe (Hart-PVC, GFK etc.) — Dämmstoffe (Styropor®, PUR etc.) — Brandgeschützte Bauplatten (Gipskarton o.ä.)
 - Zum Verkleben von Sandwich Konstruktionen
- Normen und Prüfungen:**
- Entspricht den Anforderungen der DIN EN 204/205-D4 an witterungsbeständige Klebungen von Holz und Holzwerkstoffen
- Besondere Hinweise:**
- Vor dem Einsatz des Kleb-/ Dichtstoffes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/ Materialien im Kontaktbereich (fest, flüssig sowie gasförmig) mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sind und diesen nicht schädigen oder verändern (z.B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Kleb-/Dichtstoffes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z.B. Verfärbung) des Kleb-/Dichtstoffes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.
- Witterungsbelastete Klebung von Holz und Holzwerkstoffen mit nachfolgendem Schutzanstrich gemäß DIN EN 204 D4.
- Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.
- Ausgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch zu entfernen.
- Bei UV-Belastung können Verfärbungen nicht ausgeschlossen werden.
- Nicht geeignet für die Klebung von Glas, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyamid (PA), Polytetrafluorethylen (PTFE), bituminösen, wachsartigen oder ölhaltigen Untergründen o.ä.
- Nicht geeignet für die Stossfugenklebung von Gipsfaserplatten.
- Technische Daten:**
- | | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| Offene Zeit | ca. 15-30 min. |
| Handfest | ca. 60 min. |
| Verarbeitungstemperatur | +5 °C bis +35 °C |
| Endgültige Aushärtung | 24-48 Stunden |
| Viskosität (23 °C) | standfest, pastös |
| Dichte bei 23° C | ca. 1,45 g/cm ³ |
| Zugfestigkeit (DIN 53 504) Holz | ca. 10 N/mm ² |
| Zugfestigkeit (DIN 53 504) Stein | ca. 11 N/mm ² |
| Zugfestigkeit (DIN 53 504) Aluminium | ca. 14 N/mm ² |
| Klebstoffmenge | ca. 400 g/m ² |
| Temperaturbeständigkeit | -30 °C bis +80 °C |
| Lagerstabilität bei 23° C, 50 % rLF | 9 Monate |

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

- Vorbehandlung:** Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit Cleaner T (Ablüfzeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern. Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein.
- Anwendungshinweise:** Die Aushärtung erfolgt durch Reaktion mit Feuchtigkeit. Dabei entstehen geringe Mengen CO₂, wodurch eine Volumenzunahme des Klebstoffes bewirkt wird.
Es genügt, den Klebstoff einseitig aufzutragen. Evtl. mit Spachtel o.ä. flächig verteilen.
Eines der Substrate sollte porös bzw. wasserdampfdurchlässig sein.
Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden.
Die zur Aushärtung erforderliche Feuchtigkeit kann ggf. durch leichtes Besprühen mit Wasser erreicht werden. Die Klebflächen dürfen leicht feucht, jedoch nicht nass sein. Das Zusammenfügen der zu klebenden Teile soll möglichst sofort, spätestens innerhalb der Hautbildungszeit erfolgen.
Die zu klebenden Werkstoffe bis zur vollständigen Aushärtung des Klebstoffes fixieren.
Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.
Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.
Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.
- Vorbehandlung:** Bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt beachten.
- Mängelhaftung:** Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der hfs-ware im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der hfs-ware. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Soweit Ihnen diese AGB noch nicht vorliegen, senden wir Ihnen diese gerne auf Anforderung zu. Sie finden sie auch im Internet unter www.hfs-ware.com